



UMA MARCA DO GRUPO UNITÀ

anos de garantia
• 2 •
anos de garantia

MOTOBOMBA PRESSURIZADORA

PQ50E-1



APLICAÇÕES

Ideal para sistemas domésticos de água limpa e sem partículas sólidas

Residências Edifícios Pressurização

DIFERENCIAIS

- Baixo nível de ruído
- Tomada de energia padrão
- Proteção contra funcionamento a seco
- Proteção contra vazamento
- Proteção antitravamento



Rotor periférico em bronze



UMA MARCA DO GRUPO UNITÀ

2 anos de garantia

MOTOBOMBA PRESSURIZADORA

PQ50E-1

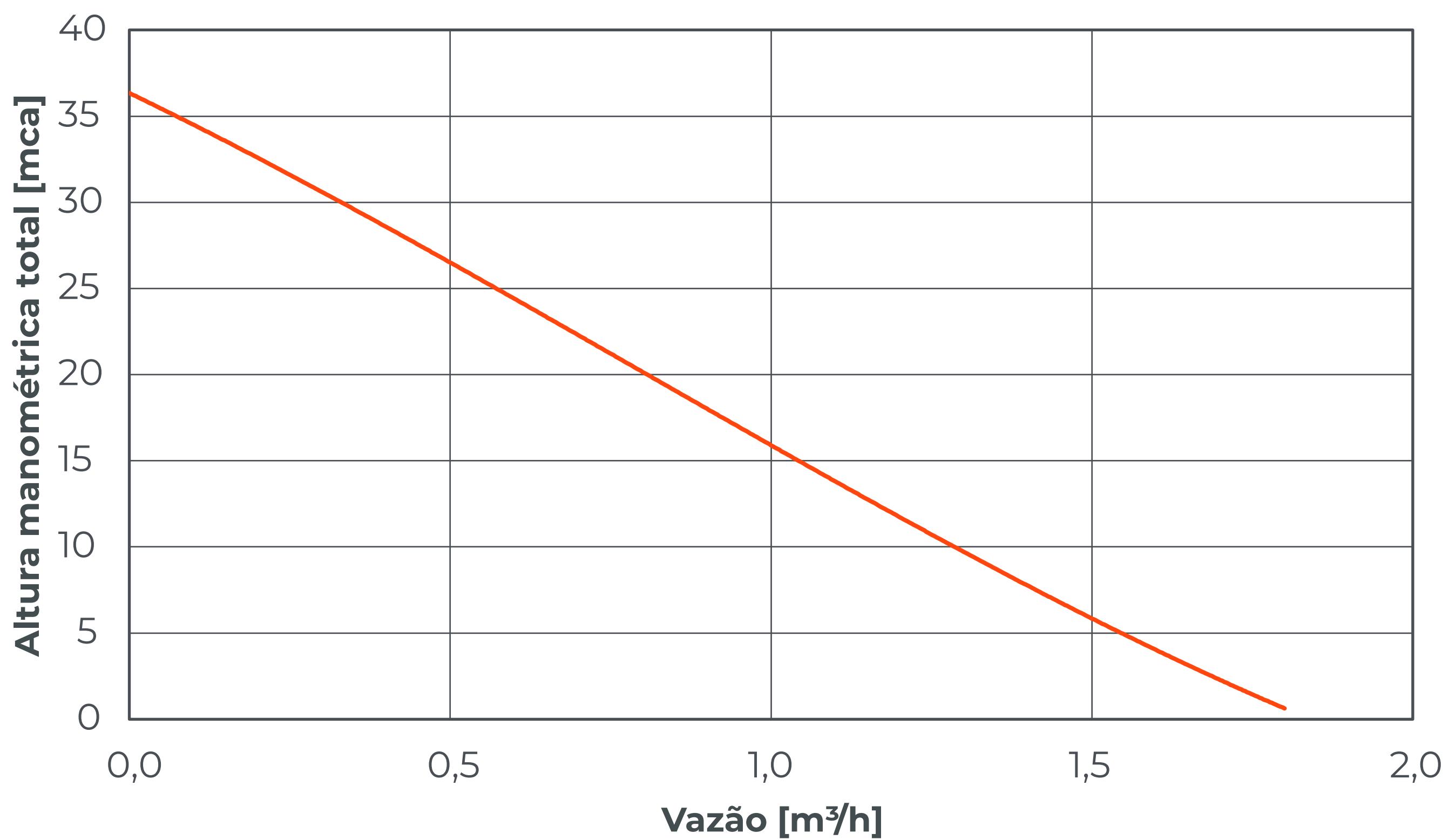
[REV00 - 08/2022 | 03.01.01.09]

CARACTERÍSTICAS BOMBA

Vazão máxima: 1.8 m³/h
Altura máxima: 36 mca
Altura máxima de sucção: 6 mca
Temperatura máxima do líquido: 60 °C
Ø de sucção x recalque: 1" x 1"

CARACTERÍSTICAS MOTOR

Tensão: 127 V ou 220 V (M)
Potência: 0.37 kW | 0.55 hp
Frequência: 60 Hz
Corrente nominal: 5 A
Classe de proteção: IPX4
Classe de isolação: F
Regime de operação: S1
Nível de ruído: 57 dB(A)



Vazão (m³/h)	1,8	1,6	1,3	1,0	0,8	0,5	0,4	0
Pressão (mca)	0	5	10	15	20	25	30	36

DIMENSÕES E PESOS

Dimensão do equipamento: 235x170x260 mm

Dimensão da embalagem: 345x200x270 mm

Peso do equipamento: 6,9 kg

Peso bruto: 7,4 kg