

# MOTOBOMBA PRESSURIZADORA

## PQ50E-1








### APLICAÇÕES

Ideal para sistemas domésticos de água limpa e sem partículas sólidas

 Residências  Edifícios  Pressurização

### DIFERENCIAIS

-  Baixo nível de ruído
-  Tomada de energia padrão
-  Proteção contra funcionamento a seco
-  Proteção contra vazamento
-  Proteção antitravamento



Rotor periférico em bronze

MOTOBOMBA PRESSURIZADORA

PQ50E-1

[REV00 - 08/2022 | 03.01.01.09]

CARACTERÍSTICAS BOMBA

Vazão máxima: 1.8 m³/h

Altura máxima: 36 mca

Altura máxima de sucção: 6 mca

Temperatura máxima do líquido: 60 °C

Ø de sucção x recalque: 1" x 1"

CARACTERÍSTICAS MOTOR

Tensão: 127 V ou 220 V (M)

Potência: 0.37 kW | 0.55 hp

Frequência: 60 Hz

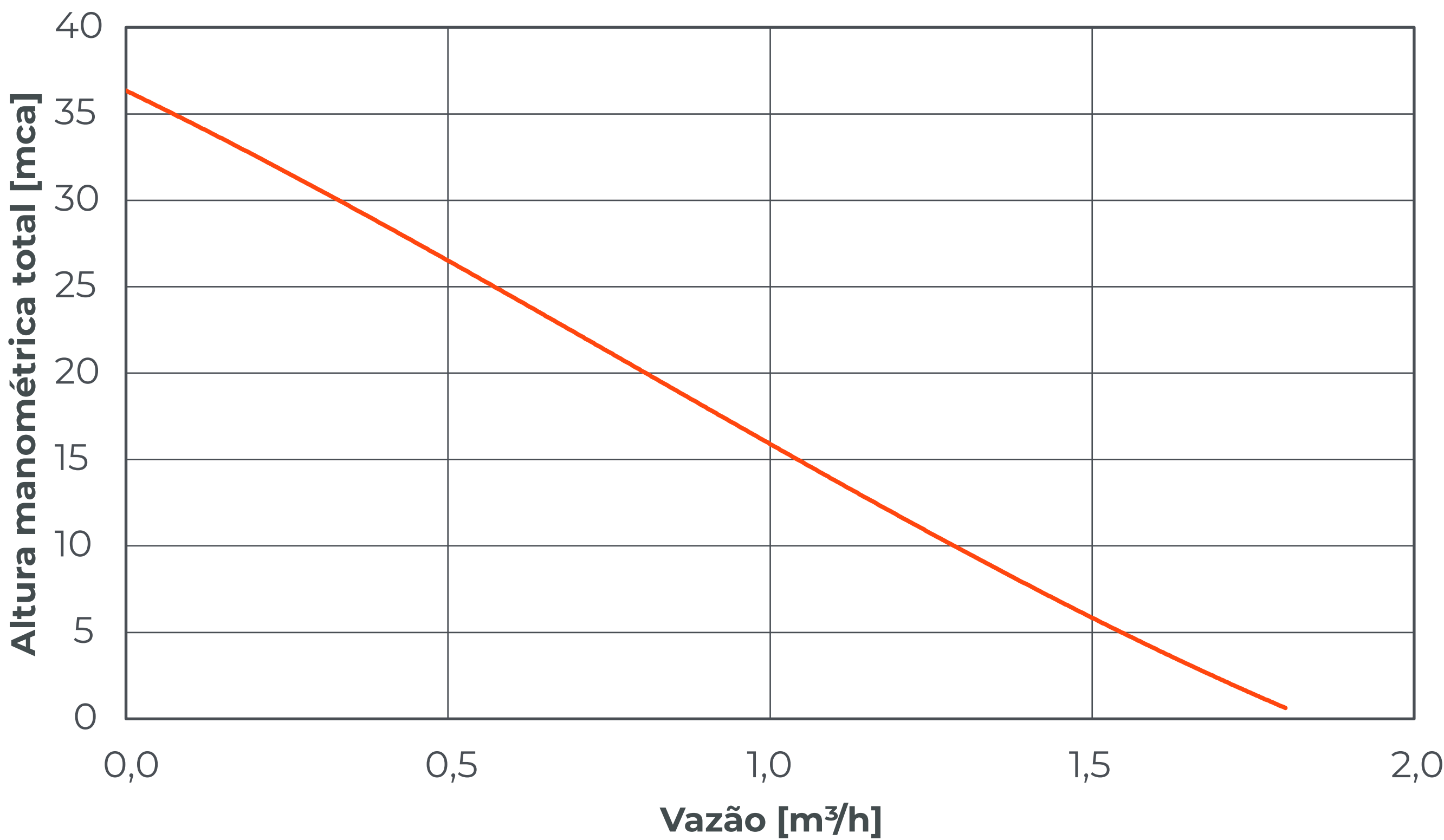
Corrente nominal: 5 A

Classe de proteção: IPX4

Classe de isolamento: F

Regime de operação: S1

Nível de ruído: 57 dB(A)



Vazão (m³/h)	1,8	1,6	1,3	1,0	0,8	0,5	0,4	0
Pressão (mca)	0	5	10	15	20	25	30	36

DIMENSÕES E PESOS

Dimensão do equipamento: 235x170x260 mm

Peso do equipamento: 6,9 kg

Dimensão da embalagem: 345x200x270 mm

Peso bruto: 7,4 kg